

|                                                        |            |      |                  |         |              |                                            |
|--------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------|
| اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک |            |      |                  |         |              | شرکت صنایع<br>سیمان دشتستان<br>(سهامی عام) |
| نسخه:                                                  | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری | DASHTESTAN                                 |
| مناقصه                                                 | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                            |

# شرایط عمومی مناقصه

## جهت خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

### خریدار:

شماره ثبت:  
شناسه ملی:  
کد اقتصادی:

۸۹۲۷۳  
۱۰۱۰۱۳۳۶۶۰۳  
۴۱۱۱۵۶۱۹۶۵۴۹

### فروشنده:

شماره ثبت:  
شناسه ملی:  
کد اقتصادی:

.....  
.....  
.....  
.....

مهر ماه ۱۴۰۵

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                               |            |      |                  |         |              |                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک</b> |            |      |                  |         |              | <b>شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)</b><br> |
| نسخه:                                                         | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری |                                                                                                                                    |
| مناقصه                                                        | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                                                                                                                    |

## برگ اطلاعات و شرایط مناقصه عمومی نوبت دوم سال ۱۴۰۵

### جهت خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک

پیرو آگهی منتشره در خصوص خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک کارخانه سیمان دشتستان، از علاقمندان حقیقی و حقوقی شرکت در مناقصه درخواست می گردد که پس از مطالعه دقیق مفاد اسناد مناقصه و عنداللزوم بازدید و بررسی موقعیت و در صورت داشتن امکانات لازم متناسب با موضوع مورد نظر، پیشنهاد خود را مطابق شرایط ذیل به یکی از نشانی های ذیل به واحد تدارکات تسلیم و رسید دریافت نمایند:

**الف) دفتر تهران:** میدان آرژانتین، خیابان الوند، نبش کوچه البرز، پلاک ۱۱، ساختمان شهید صیاد خدایی، طبقه سوم، شرکت صنایع سیمان دشتستان، تلفن: ۰۲۱۹۲۰۳۰۱۳ داخلی ۲۰۴ و ۷۰۵  
 ۰۹۱۲۲۳۶۶۰۹۶ (مدیر بازرگانی)

**ب) کارخانه:** استان بوشهر، برازجان، کیلومتر ۷ جاده برازجان - شیراز، کارخانه سیمان دشتستان، تلفن: ۰۷۷۹۱۵۷۰۹۲۵-۷ داخلی تدارکات ۲۶۰ الی ۲۶۴.

#### ۱- موضوع مناقصه :

انتخاب فروشنده جهت خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک کارخانه سیمان دشتستان مطابق مشخصات درج شده و نقشه پیوست:

| ردیف | شرح کالا                      | متریال - مشخصات                                      | تعداد | واحد |
|------|-------------------------------|------------------------------------------------------|-------|------|
| ۱    | چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک | Mat:GS-30CRNIMO6N<br>dwg: 4.20.44-36.02 (نقشه پیوست) | ۱     | عدد  |

#### ۲- مدت زمان انجام کار :

مدت زمان تحویل موضوع قرارداد بصورت فوری می باشد.

#### ۳- محل انجام عملیات :

کارخانه سیمان دشتستان به نشانی فوق.

#### ۴- تضمین شرکت در مناقصه :

۴-۱: ارائه یک فقره چک معتبر شرکتی (صیادی - با تاریخ روز) به همراه رسید ثبت در سامانه صیاد بدون قید و شرط و بابت یا یک فقره چک بانکی تضمین شده و یا ضمانتنامه بانکی که می بایست حداقل دارای سه ماه اعتبار از تاریخ صدور و قابل تمدید به دفعات، قابل برداشت، مشروط نبودن و برگشت ناپذیر باشد به مبلغ ۶.۰۰۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال که می بایست حداقل دارای سه ماه اعتبار از تاریخ صدور و قابل تمدید باشد، بابت سپرده شرکت در مناقصه به نام شرکت

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                               |            |      |                  |         |              |                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک</b> |            |      |                  |         |              | <b>شرکت صنایع<br/>سیمان دشتستان<br/>(سهامی عام)</b><br> |
| نسخه:                                                         | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری |                                                                                                                                            |
| مناقصه                                                        | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                                                                                                                            |

صنایع سیمان دشتستان (شماره حساب ۰۲۰۰۸۵۷۳۴۵۰۰۶ و شماره شباه IR 900170000000200857345006 بانک ملی شعبه کارخانه سیمان دشتستان کد شعبه ۷۷۳۴) با کد اقتصادی ۴۱۱۱۵۶۱۹۶۵۴۹ و شناسه ملی ۱۰۱۰۱۳۳۶۶۰۳.

لازم بذکر است پیشنهاد دهندگانی که هم اکنون با شرکت صنایع سیمان دشتستان همکاری دارند می توانند با تکمیل فرم درخواست بلوکه شدن مطالبات قطعی خود از شرکت صنایع سیمان دشتستان (پیوست)، در صورت تأیید امور مالی شرکت صنایع سیمان دشتستان، آن را به عنوان تضمین ارائه نمایند.

۴-۲: سپرده یا ضمانتنامه پیشنهاد دهنده ای که در مناقصه برنده شناخته می شود تا تاریخ امضای قرارداد و تسلیم ضمانتنامه حسن اجرای تعهدات نزد مناقصه گزار نگهداری می شود.

۴-۳: سپرده یا ضمانتنامه شرکت در مناقصه پیشنهاد دهندگانی که پیشنهاد آنان در رتبه دوم و سوم قرار می گیرد نیز تا امضای قرارداد و ارائه ضمانتنامه حسن تعهدات توسط نفرات اول (یا دوم) نگهداری خواهد شد و ضمانتنامه سپرده شرکت در مناقصه نفر چهارم به بعد آزاد و مسترد خواهد گردید.

۴-۴: برنده مناقصه ملزم است مطابق قرارداد نسبت به ارسال کالا اقدام نماید. در غیر این صورت تضمین و یا سپرده شرکت در مناقصه وی به نفع شرکت صنایع سیمان دشتستان ضبط خواهد شد و برنده مذکور حق هرگونه اعتراض و دعوی را در این خصوص از خود سلب می نماید. لازم به ذکر است که برنده پیش از امضای قرارداد نهایی، برای برنده هیچ گونه حقوقی را ایجاد نمی نماید و برنده مناقصه صرفاً به عنوان طرف قرارداد انتخاب شده و مناقصه گزار در انعقاد قرارداد نهایی مختار است.

در چنین مواردی با رعایت آیین نامه معاملات شرکت، نفر دوم به عنوان برنده اعلام و در صورتیکه نفر دوم به شرح مذکور حاضر به انعقاد قرارداد نباشد سپرده او نیز ضبط؛ و از نفر سوم برای انعقاد قرارداد دعوت به عمل خواهد آمد.

**یادآوری:** پیشنهاد دهندگان از ارائه هرگونه تضمین و یا اوراق بهادار خارج از موارد مطرح شده در بند ۱-۴ خودداری نمایند. در غیر این صورت پیشنهاد قیمت آن ها از درجه اعتبار خارج بوده و پاکت پیشنهاد قیمت آن ها بازگشایی نخواهد شد.

#### ۵- تسلیم پیشنهاد ها:

۵-۱: پیشنهاد دهندگان می بایست بعد از تهیه مدارک، تکمیل اسناد مناقصه، ممهور نمودن تمام صفحات به همراه امضای صاحبان امضای مجاز شرکت (طبق اساسنامه و آخرین آگهی روزنامه رسمی)، آنها را در پاکت های سر بسته تا پایان وقت اداری روز ۳ شنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۸/۰۵ به واحد تدارکات شرکت صنایع سیمان دشتستان به نشانی های اعلام شده فوق تسلیم و رسید دریافت نمایند.

۵-۲: پرسش ها و ابهامات احتمالی موجود در اسناد، باید تا قبل از ارائه مدارک و گشایش پاکت ها به صورت کتبی و یا شفاهی به آدرس مندرج در سند حاضر، ارسال و پاسخ مناسب اخذ گردد. بدیهی است ملاک پیشنهاد قیمت مناقصه گر،

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                               |            |      |                  |         |              |                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک</b> |            |      |                  |         |              | <b>شرکت صنایع<br/>سیمان دشتستان<br/>(سهامی عام)</b><br> |
| نسخه:                                                         | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری |                                                                                                                                            |
| مناقصه                                                        | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                                                                                                                            |

کلیه شرایط اعلامی در اسناد این مناقصه می باشد و پس از تحویل و گشایش پاکت ها، هیچ گونه اعتراضی مبنی بر ابهام در اسناد و یا عدم مطالعه اسناد پذیرفته نخواهد شد.

۳-۵: هرگونه پاک شدگی و قلم خوردگی یا تغییر در عبارات یا ارقام مندرج در پیشنهاد قیمت باید با امضاهای مجاز پیشنهاد دهنده مورد تأیید قرار گیرد.

۴-۵: مبلغ قرارداد ثابت و مقطوع است و هرگونه تغییر نرخ دستمزدها و نوسانات قیمت ارز و غیره بر مبلغ واحد توافق شده در هیچ زمان و تحت هیچ شرایطی، تاثیری در قیمت قرارداد نخواهد داشت.

۵-۵: پیشنهاد دهندگان باید کلیه اوراق اسناد مناقصه را پس از مطالعه بدون تغییر، حذف و یا قرار دادن شرط در آن تکمیل؛ و پس از امضای صاحبان امضای مجاز و درج مهر شرکت ارسال نمایند. پیشنهادها باید صریح و بدون قید و هرگونه ابهام تهیه و تسلیم گردد. به پیشنهادهای فاقد تضمین شرکت در مناقصه، ناقص، مبهم و مشروط، بدون امضاء و یا پیشنهادهای که بعد از تاریخ تعیین شده واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

#### ۶- اعتبار پیشنهاد :

پیشنهاد باید از هر حیث تا مدت یک ماه بعد از تاریخ تعیین شده برای تسلیم پیشنهادها معتبر باشد.

#### ۷- اسناد مناقصه به ترتیب زیر در پاکت های جداگانه و با برچسب های مخصوص قرار داده شود :

##### ۷-۱: پاکت «الف» حاوی اسناد و مدارک زیر:

۱-۷-۱: کپی اساسنامه و آگهی روزنامه رسمی در مورد تأسیس شرکت و دارندگان حق امضاء مجاز برای اسناد مالی تعهدآور (برای اشخاص حقوقی).

۲-۷-۱: تصویر آخرین آگهی روزنامه رسمی که حاوی آخرین تغییرات صاحبان امضای مجاز و آدرس شرکت باشد (برای اشخاص حقوقی).

۳-۷-۱: تصویر کارت ملی و گواهی امضا صاحبان امضای مجاز.

۴-۷-۱: کپی گواهینامه های مرتبط با موضوع مناقصه از سازمان ها یا نهادهای موسساتی که متولی صدور گواهینامه ها می باشند از قبیل سازمان برنامه و بودجه، وزارت کار و اتحادیه های صنفی.

۵-۷-۱: ارائه گواهینامه ثبت نام در نظام مالیاتی بر ارزش افزوده.

۶-۷-۱: ارائه اسناد و مستندات مربوط به کد اقتصادی، کد پستی شرکت، کد ملی و تأییدیه صلاحیت ایمنی از اداره کار، تعاون و رفاه اجتماعی.

۷-۷-۱: تصویر قراردادهایی که با شرکت صنایع سیمان دشتستان و یا سایر شرکت ها منعقد شده باشد.

۸-۷-۱: ارائه اسناد و مدارکی دال بر توانایی مالی شرکت.

۹-۷-۱: آدرس محل کار قرارداد فعلی (در صورت موجود بودن).

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                               |            |      |                  |         |              |                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک</b> |            |      |                  |         |              | <b>شرکت صنایع<br/>سیمان دشتستان<br/>(سهامی عام)</b><br> |
| نسخه:                                                         | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری |                                                                                                                                            |
| مناقصه                                                        | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                                                                                                                            |

۷-۱-۱۰: رضایت نامه یا حسن انجام کار از شرکت هایی که سابقه کار در آنجا داشته (در صورت وجود).

۷-۱-۱۱: گواهی بازدید توسط نماینده مناقصه گر مطابق فرم بازدید (پیوست).

۷-۱-۱۲: کلیه اسناد مناقصه (نمونه قرارداد و شرایط شرکت در مناقصه) با مهر و امضای صاحبان امضای مجاز.

۷-۱-۱۳: ارائه لیست پرسنل دائمی شرکت با ذکر تخصص و سوابق هر یک.

۷-۱-۱۴: پیمانکار متعهد می گردد که نسبت به اخذ و ارائه "گواهینامه صلاحیت ایمنی پیمانکاران" از وزارت کار و امور اجتماعی جهت تحویل به خریدار در اسرع وقت اقدام نماید.

۷-۱-۱۵: الویت واگذاری قرارداد با شرکتهایی است که دارای "گواهی سمتا" می باشند.

۷-۱-۱۶: ارائه پیشنهاد فنی و رزومه فروش مرتبط.

۷-۲: **پاکت «ب» حاوی تضمین شرکت در مناقصه :**

به شرح بند ۴-۱ .

۷-۳: **پاکت «ج» حاوی پیشنهاد قیمت :**

فرم پیشنهاد قیمت مشروحه پیوست که می بایستی به طور صحیح و کامل تکمیل؛ و همراه با امضاهای مجاز و مهر شرکت (طبق آخرین آگهی مرتبط روزنامه رسمی) ارائه شود.

**۸- گشایش پاکت ها :**

۸-۱: پاکت های واصله در اولین جلسه کمیسیون معاملات باز و قرائت و رسیدگی خواهد شد. اگر محتوای پاکت ب کامل نباشد، بنا به تشخیص شرکت صنایع سیمان دشتستان ممکن است پیشنهاد پذیرفته نشود. همچنین پیشنهاداتی که فاقد تضمین یا کسری تضمین شرکت در مناقصه داشته باشند مردود تلقی می شوند و مدارکشان عیناً مسترد خواهد شد.

۸-۲: چنانچه محتوای پاکت های الف و ب کامل باشد، پاکت ج گشوده و قیمت پیشنهادی قرائت خواهد شد.

#### **۹- تغییر یا تصحیح اسناد و مدارک مناقصه :**

لازم است پیشنهاد دهنده به دقت اسناد و مدارک مناقصه را بررسی کرده و کاملاً از کلیه شرایط و موضوعاتی که می تواند به هر صورت در کار و یا در هزینه های آن موثر باشد اطلاع یابد. هرگاه پیشنهاد دهنده ای اختلالی در اسناد ملاحظه کند یا متوجه از قلم افتادن مشخصات و یا اسناد دیگری گردد یا در مورد معانی آن ها دچار تردید گردد فوراً مدیریت بازرگانی شرکت صنایع سیمان دشتستان را کتباً مطلع نموده و قبل از تسلیم پیشنهاد توضیح کتبی شرکت را دریافت دارد.

#### **۱۰- تجدید نظر در دعوتنامه و اسناد مناقصه :**

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                               |            |      |                  |         |              |                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک</b> |            |      |                  |         |              | <b>شرکت صنایع<br/>سیمان دشتستان<br/>(سهامی عام)</b><br> |
| نسخه:                                                         | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری |                                                                                                                                            |
| مناقصه                                                        | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                                                                                                                            |

هر یک از شرکت کنندگان در مناقصه که نسبت به مفهوم قسمتی از مشخصات یا سایر مدارک مناقصه ابهامی داشته باشند بایستی ظرف مدت ۲ ( دو ) روز پس از دریافت اسناد و مدارک مناقصه، مراتب را کتباً به مدیر بازرگانی شرکت صنایع سیمان دشتستان اطلاع دهند و تقاضای دریافت توضیح کتبی بنمایند. هر نوع توضیح یا تجدیدنظر، اضافه یا حذف مطلبی به مدارک مناقصه، به طور رسمی از طریق درج الحاقیه در سایت شرکت صنایع سیمان دشتستان اعلام می گردد. این ضمائیم جزء مدارک مناقصه منظور خواهد گردید. مناقصه گزار حق تغییر، اصلاح و تجدید نظر در مشخصات یا مدارک را قبل از انقضای مهلت لازم جهت تسلیم پیشنهادهای خود محفوظ می دارد و اگر چنین موردی پیش آید اصلاحات فوق از طریق سایت شرکت صنایع سیمان دشتستان اعلام خواهد شد و چنانچه پیشنهادی قبل از ارسال الحاقیه مزبور تسلیم شده باشد، پیشنهاد دهنده حق دارد تقاضای استرداد آن را به منظور انجام تغییرات و اصلاحات لازم بنماید. چنانچه این تجدیدنظر یا اصلاح مستلزم تغییر مقادیر یا قیمت پیشنهادی یا هر دو باشد در این صورت آخرین روز دریافت پیشنهادهای می تواند با اعلام در سایت شرکت صنایع سیمان دشتستان، به تعویق افتد، به نحوی که پیشنهاد دهندگان فرصت کافی برای اعمال اصلاحات و تجدیدنظر داشته باشند.

#### ۱۱- قبول یا رد پیشنهاد :

شرکت صنایع سیمان دشتستان در رد یا قبول هر یک از پیشنهادهای بدون آنکه احتیاج به ذکر دلایلی باشد مختار است و حق انعقاد قرارداد با هر پیشنهاد دهنده ای که پیشنهاد او را مناسب ترین و منطبق با اهداف شرکت می داند را دارد.

#### ۱۲- سایر شرایط :

- ۱-۱۲: پرداخت کسور قانونی شامل حق بیمه مترتب بر قرارداد به عهده مناقصه گر می باشد.
- ۲-۱۲: هزینه ثبت قرارداد (در صورت نیاز به ثبت در دفاتر اسناد رسمی)، هزینه های درج آگهی، پرداخت مالیات و هر گونه عوارض به عهده برنده مناقصه خواهد بود.
- ۳-۱۲: پیشنهاد دهنده می بایست در تاریخ های اعلام شده با هماهنگی قبلی از محل های انجام کار بازدید به عمل آورده تا پیشنهاد با واقعیت تطبیق داشته باشد. در هر صورت هرگونه اظهار بی اطلاعی از شرایط کاری موجود مورد پذیرش نخواهد بود. زمان بازدید از ساعت ۸ تا ۱۴ روزهای شنبه تا چهارشنبه در مهلت تعیین شده برای ارائه پیشنهاد می باشد.

۴-۱۲: درج هرگونه شرط خارج از شرایط مناقصه در برگ پیشنهادی و یا آنالیز قیمت موجب ابطال پیشنهاد متقاضی در مناقصه خواهد شد.

۵-۱۲: مناقصه گزار چنانچه مصلحت باشد می تواند جهت تسریع در کار از اجرای بعضی از تشریفات رسمی صرف نظر نماید.

۶-۱۲: پیشنهاد دهنده همزمان با امضای پیشنهاد حق هرگونه اعتراض و دعوی علیه مناقصه گزار یا کارکنان یا نمایندگان او را از خود ساقط و اعلام می نماید که از این بابت هیچ گونه ادعایی نخواهد داشت.

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                               |            |      |                  |         |              |                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک</b> |            |      |                  |         |              | <b>شرکت صنایع<br/>سیمان دشتستان<br/>(سهامی عام)</b><br> |
| نسخه:                                                         | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری |                                                                                                                                            |
| مناقصه                                                        | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                                                                                                                            |

۷-۱۲: هر نوع کوششی از سوی شرکت کنندگان در مناقصه برای اعمال نفوذ مستقیم یا غیر مستقیم به کمیسیون معاملات و سایر مراجع رسیدگی کننده مناقصه گزار موجب سلب صلاحیت آن شرکت کننده می گردد.

۸-۱۲: در صورتی که پس از انعقاد قرارداد بر مناقصه گزار محرز گردد مناقصه گر تمام یا قسمتی از موضوع مناقصه و قرارداد را بدون داشتن مجوز کتبی از مناقصه گزار به شخص حقیقی و یا حقوق دیگری واگذار کرده است، مناقصه گزار می تواند قرارداد فی مابین را مطابق با ضوابط مندرج در قرارداد فسخ و ضمانت اجرای آن شرکت از سوی مناقصه گزار اعمال خواهد شد.

۹-۱۲: هرگاه در مناقصه بر مناقصه گزار روشن گردد که دو یا تعدادی از پیشنهاد دهندگان به ضرر خریدار با یکدیگر تباری نموده اند؛ ضمن اینکه پیشنهادهای دریافتی از فهرست بررسی های مناقصه گزار حذف می گردد، موارد زیر از سوی مناقصه گزار رأساً صورت خواهد گرفت.

۱-۹-۱۲: ضبط تضمین شرکت در مناقصه.

۲-۹-۱۲: حذف نام پیشنهاد دهندگان از فهرست شرکت های طرف قرارداد با شرکت صنایع سیمان دشتستان.

۳-۹-۱۲: اعلام مراتب به سازمان های ذیربط و مراجع قضایی به صلاحدید مناقصه گزار.

۱۰-۱۲: متقاضیان می توانند جهت کسب اطلاعات فنی بیشتر و دریافت پاسخ سوالات فنی خود از طریق شماره تلفن ۰۷۷۹۱۵۷۰۹۲۱ داخلی واحد تدارکات ۲۶۰ الی ۲۶۴ تماس حاصل نمایند.

۱۱-۱۲: در نوبت دوم مناقصه، هر تعداد پاکت پیشنهاد کمتر از حد نصاب واصل گردد نسبت به انتخاب برنده اقدام خواهد شد.

شرایط فوق مورد تأیید می باشد

نام و نام خانوادگی صاحبان امضای مجاز ..... و .....

تاریخ ..... امضای صاحبان امضای مجاز و مهر مناقصه گر

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                        |            |      |                  |         |              |                                            |
|--------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------|
| اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک |            |      |                  |         |              | شرکت صنایع<br>سیمان دشتستان<br>(سهامی عام) |
| نسخه:                                                  | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری | DASHTESTAN                                 |
| مناقصه                                                 | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                            |

## فرم موضوع بند ۱۱-۱-۷

مدیر محترم بازرگانی

با سلام؛

پیرو آگهی منتشره در خصوص انتخاب فروشنده جهت خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک کارخانه سیمان دشتستان، بدینوسیله گواهی می شود آقای ..... به نمایندگی از شرکت ..... در تاریخ ..... از محل های مذکور بازدید نموده و توضیحات کافی به منظور حضور ایشان در مناقصه مذکور به نامبرده ارائه شده است.

نماینده مناقصه گر .....

ناظر قرارداد واحد .....

امضاء

امضاء

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                        |            |      |                  |         |              |                                            |
|--------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------|
| اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک |            |      |                  |         |              | شرکت صنایع<br>سیمان دشتستان<br>(سهامی عام) |
| نسخه:                                                  | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری | DASHTESTAN                                 |
| مناقصه                                                 | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                            |

## فرم موضوع بند ۱-۴

### مدیریت محترم امور مالی سیمان دشتستان

بدینوسیله تقاضا می شود مبلغ ..... ریال ( ..... ریال ) از مطالبات اینجانب / این شرکت ..... جهت تضمین شرکت در مناقصه (عمومی) نوبت دوم انتخاب فروشنده جهت خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک کارخانه سیمان دشتستان، بلوکه شود و مراتب به شرح ذیل برای واحد بازرگانی سیمان دشتستان گواهی گردد.

نام ، امضاء و مهر مناقصه گر

تاریخ

### از امور مالی سیمان دشتستان به واحد بازرگانی

بدینوسیله گواهی می شود مطابق درخواست فوق مبلغ ..... (.....) ریال مطالبات متقاضی بابت تضمین شرکت در مناقصه بلوکه شده و مطابق شرایط مناقصه برای مسترد شدن آن اقدام خواهد شد .

نام، امضاء و مهر

امور مالی سیمان دشتستان

فروشنده

خریدار

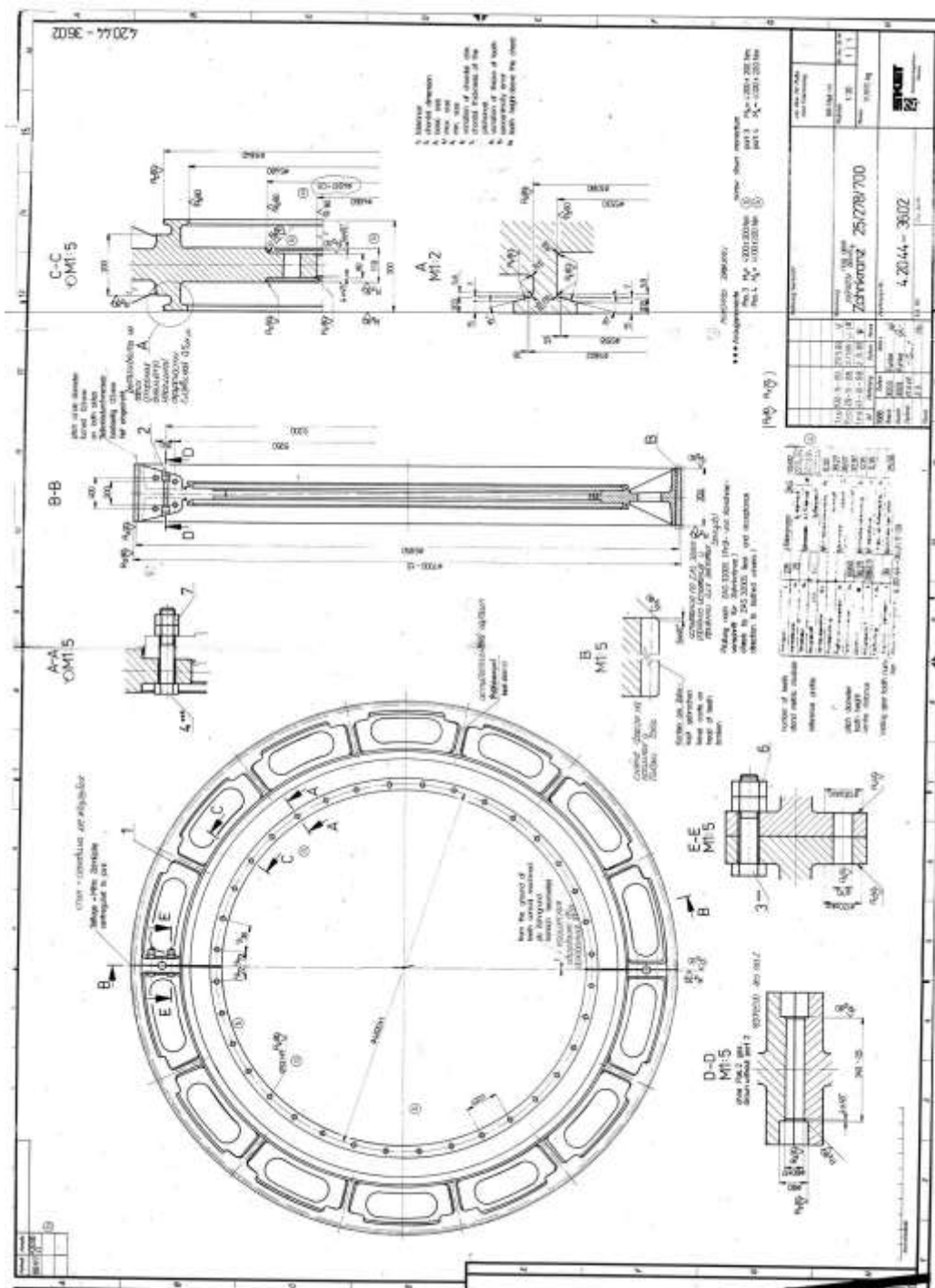
شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                        |            |      |                  |         |              |                                                          |
|--------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|----------------------------------------------------------|
| اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک |            |      |                  |         |              | شرکت صنایع<br>سیمان دشتستان<br>(سهامی عام)<br>DASHTESTAN |
| نسخه:                                                  | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری |                                                          |
| مناقصه                                                 | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                                          |

### نقشه چرخ دنده



فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                        |            |      |                  |         |              |                                            |
|--------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------|
| اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک |            |      |                  |         |              | شرکت صنایع<br>سیمان دشتستان<br>(سهامی عام) |
| نسخه:                                                  | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری | DASHTESTAN                                 |
| مناقصه                                                 | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                            |

## (الزامات فنی - ۱-۲)

| Girth Gear – Manufacturing & Inspection Process                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Table of Contents</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                       |
| 1 Scope and Component Data.....                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1                                     |
| 2 Material and Heat Treatment .....                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1                                     |
| 3 Manufacturing Process Flow.....                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1                                     |
| 4 Quality Control and Inspection Plan.....                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 2                                     |
| <b>1 Scope and Component Data</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                       |
| This document defines the manufacturing route and quality-control requirements for the girth gear (ring gear) of a ball mill, per drawing 420443602. It is intended as a contract attachment for the manufacturer and inspector. Key drawing data:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                       |
| Parameter                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Value                                 |
| Component                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Girth Gear (segmented, cast)          |
| Pitch diameter                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 6950 mm                               |
| Module                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 25                                    |
| Number of teeth                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 278                                   |
| Material                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Cast steel GS-30CrNiMo6N (DIN 1.6581) |
| Acceptance standard (internal)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ZAS 32005                             |
| Segment bolt torque                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 4200 ± 200 N·m                        |
| <b>2 Material and Heat Treatment</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                       |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Material:</b> Cast steel GS-30CrNiMo6N(DIN 1.6581) – mandatory; substitutions not accepted.</li> <li>• <b>Manufacturing method:</b> Static casting, delivered as <b>segments</b> matching the drawing segmentation.</li> <li>• <b>Heat treatment: Quenching and Tempering (Q&amp;T / verified normalized-tempered condition per DIN 1.6581 practice)</b> on the full section, after rough machining.</li> <li>• <b>Target hardness: 280–320 HB</b> (= 30–35 HRC), uniform over the rim and tooth zone.</li> <li>• <b>Hardness pairing rule:</b> Hardness differential between girth gear and pinion must be <b>50–70 HB</b>, with the pinion (case-hardened 20MnCr5n, 58–62 HRC surface) the harder member, to protect the girth gear.</li> <li>• <b>Mill Test Certificate (EN 10204, type 3.1) and heat-treatment charts are mandatory deliverables.</b></li> </ul> |                                       |
| <b>3 Manufacturing Process Flow</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                       |
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Melting &amp; casting</b> – melt, degas, cast segments with risers; directional solidification toward risers.</li> <li>2. <b>Heat treatment (Q&amp;T)</b> – normalize if required, then quench and temper; verify mechanical properties on test coupons attached to each heat.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                       |

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                        |            |      |                  |         |              |                                            |
|--------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------|
| اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک |            |      |                  |         |              | شرکت صنایع<br>سیمان دشتستان<br>(سهامی عام) |
| نسخه:                                                  | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری | DASHTESTAN                                 |
| مناقصه                                                 | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                            |

## (الزامات فنی -۲-۲)

- Rough machining** – machine joints faces, bore, and rim; leave grinding allowance on tooth band.
- Stress relieving** – mandatory after rough machining and before final machining of joint faces.
- Final machining** – machine joint faces, bolt holes, and reference surfaces; cut gear teeth (hobbing) with profile modifications (tip relief / crowning) per drawing.
- Segment matching** – match-mark segments; verify joint face contact and pitch alignment across joints on a surface plate or in the pit.
- Final inspection & preservation** – dimensional, NDT and hardness checks; apply preservation coating; pack with match-marking records.

### 4 Quality Control and Inspection Plan

The manufacturer shall perform the following inspections; the purchaser's inspector may witness all H (hold) points.

| Stage          | Activity                                                                      | Standard / Requirement                                                       | Type |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------|
| Material       | Chemical analysis & mechanical tests (test coupons)                           | EN 10204 3.1 certificate (Min. tensile yield strength 550Mpa)                | H    |
| Casting        | Visual & dimensional check                                                    | Drawing: ZAS 32005                                                           | W    |
| Casting        | <b>Ultrasonic testing (UT) of cast steel</b>                                  | <b>DIN EN 12680-1</b> (steel castings, pulse-echo, internal discontinuities) | H    |
| Casting        | <b>Magnetic particle testing (MT) of critical surfaces</b>                    | <b>DIN EN 1369</b> (castings)                                                | W    |
| Heat treatment | Hardness measurement (rim, tooth zone, both faces of each segment)            | <b>DIN EN ISO 6506-1</b> (Brinell) – target 280–320 HB                       | H    |
| Machining      | Segment joint-face flatness, bolt-hole positions                              | Drawing tolerance                                                            | W    |
| Gears          | <b>Gear accuracy (tangential measurements: pitch, profile, helix, runout)</b> | <b>AGMA 2015-1</b> accuracy class per drawing                                | H    |
| Gears          | Single-flank / composite check, tooth thickness                               | AGMA 2015-1 / drawing                                                        | W    |
| Final          | Dimensional & geometry report, UT/MT/hardness reports, match-marking record   | ZAS 32005                                                                    | H    |

Acceptance criteria: no internal discontinuities exceeding the acceptance classes agreed in ZAS 32005 and EN 12680-1; no surface cracks; hardness within 280–320 HB; gear geometry within the specified AGMA accuracy grade.

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                               |            |      |                  |         |              |                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک</b> |            |      |                  |         |              | <b>شرکت صنایع<br/>سیمان دشتستان<br/>(سهامی عام)</b><br> |
| نسخه:                                                         | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری |                                                                                                                                            |
| مناقصه                                                        | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                                                                                                                            |

شماره:

تاریخ:

((پاکت ج))

### پیشنهاد قیمت

بدینوسیله این شرکت/ فروشگاه ..... به شماره ثبت / شماره شناسنامه ..... و شناسه ملی / کد ملی ..... اداره ثبت شرکت های شهر / صادره از ..... پیشنهاد قیمت خود را بابت شرکت در مناقصه عمومی خرید ۱ عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک مورد نیاز کارخانه سیمان دشتستان به شرح جدول ذیل بدون در نظر گرفتن ارزش افزوده برای فروش کالا درخواستی مطابق اسناد مناقصه (شرایط شرکت در مناقصه) اعلام می دارم.  
ضمناً در صورت ارائه گواهی مودی مالیاتی، مبلغ ارزش افزوده به قیمت فوق اضافه و به فروشنده پرداخت خواهد شد.

| ردیف | شرح کالا                      | متریال - مشخصات                                         | تعداد | واحد | قیمت |
|------|-------------------------------|---------------------------------------------------------|-------|------|------|
| ۱    | چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک | Mat:GS-30CRNIMO6N<br>dwg: 4.20.44-36.02<br>(نقشه پیوست) | ۱     | عدد  |      |

\*\*\* تکمیل فرم پیشنهاد قیمت فوق الزامی می باشد و در صورت عدم تکمیل، پیشنهاد قیمت فاقد اعتبار می باشد\*\*\*

\*مهر و امضا تمامی صفحات اسناد مناقصه و قرارداد و قرار دادن در پاکت (الف) الزامی می باشد.

\*ارائه پیشنهاد فنی کالا و رزومه فروش مرتبط در پاکت (الف) الزامی می باشد.

**زمان تحویل:**

**نحوه پرداخت:**

**مهر و امضاء پیشنهاد دهنده**

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)

|                                                               |            |      |                  |         |              |                                                                                                                                                        |
|---------------------------------------------------------------|------------|------|------------------|---------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>اسناد مناقصه خرید یک عدد چرخ دنده آسیاب سیمان شماره یک</b> |            |      |                  |         |              | <b>شرکت صنایع</b><br><b>سیمان دشتستان</b><br><b>(سهامی عام)</b><br> |
| نسخه:                                                         | تاریخ:     | نوع: | شماره مناقصه:    | کد سند: | نوبت برگزاری |                                                                                                                                                        |
| مناقصه                                                        | ۱۴۰۵/۰۷/۲۰ | خرید | Pc-1405-11-11-07 | pc/11   | دوم          |                                                                                                                                                        |

## فرم برچسب پاکت ها

لطفا به صورت جداگانه بریده و پس از تکمیل اطلاعات ، بر روی پاکت مربوطه بچسبانید.

### پاکت ( الف ) : پاکت ارزیابی ( مطابق بند ۱-۷ اسناد مناقصه )

موضوع مناقصه :

نام شرکت : .....

آدرس : .....

تلفن : ..... فکس : ..... همراه : .....

### پاکت ( ب ) : پاکت ضمانت نامه بانکی و سایر اسناد ( مطابق بند ۲-۷ اسناد مناقصه )

موضوع مناقصه :

نام شرکت : .....

آدرس : .....

تلفن : ..... فکس : ..... همراه : .....

### پاکت ( ج ) : پاکت پیشنهاد قیمت ( مطابق بند ۳-۷ اسناد مناقصه )

موضوع مناقصه :

نام شرکت : .....

آدرس : .....

تلفن : ..... فکس : ..... همراه : .....

### لطفا جهت تحویل پاکات تکمیل شده ، این فرم را به همراه داشته باشید.

برگه رسید پاکات شرکت در مناقصه : موضوع مناقصه :

اینجانب

نماینده شرکت

در تاریخ

ساعت

پاکات الف و ب و ج

مربوط به مناقصه فوق الذکر را در محل ..... شرکت ..... تحویل آقا/ خانم ..... نماینده

شرکت ..... داده و این رسید را دریافت نمودم.

امضا تحویل گیرنده

فروشنده

خریدار

شرکت صنایع سیمان دشتستان (سهامی عام)

انوش ترابی (رئیس هیات مدیره)

محمد حق شناس محمد (مدیر عامل و عضو هیات مدیره)